

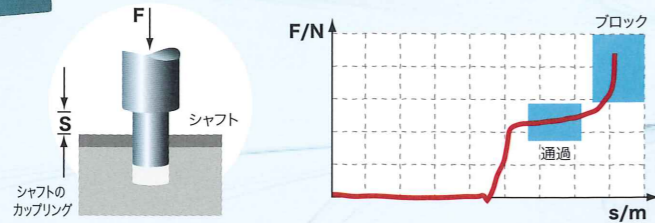
# DIGIFORCE® 9310 — 単一・複数チャンネル仕様のプロセスをモニタリングで大幅なコストダウンが可能

「DIGIFORCE® 9310」は、圧入や締め付け、クリンチといった加工の連続モニタリングの手間やコストを最小限にします。独立した分散型制御システムとしても、複数チャンネルのモニタリングシステムとしても使用できる「DIGIFORCE® 9310」は、パネル、テーブル、スナップレール用アダプターのある制御キャビネットモジュールであれば、ほとんどどのような加工環境でも使用できます。バックアップ機能とデバイスの構成・設定に加え、簡単な操作のPC用ソフトウェア「DigiControl」により、製造時の加工データの記録と表示も可能です。

## 用途: 力と変位カーブのモニタリング

モーターシャフト取り付けのマニュアルワークステーションを100%モニタリング

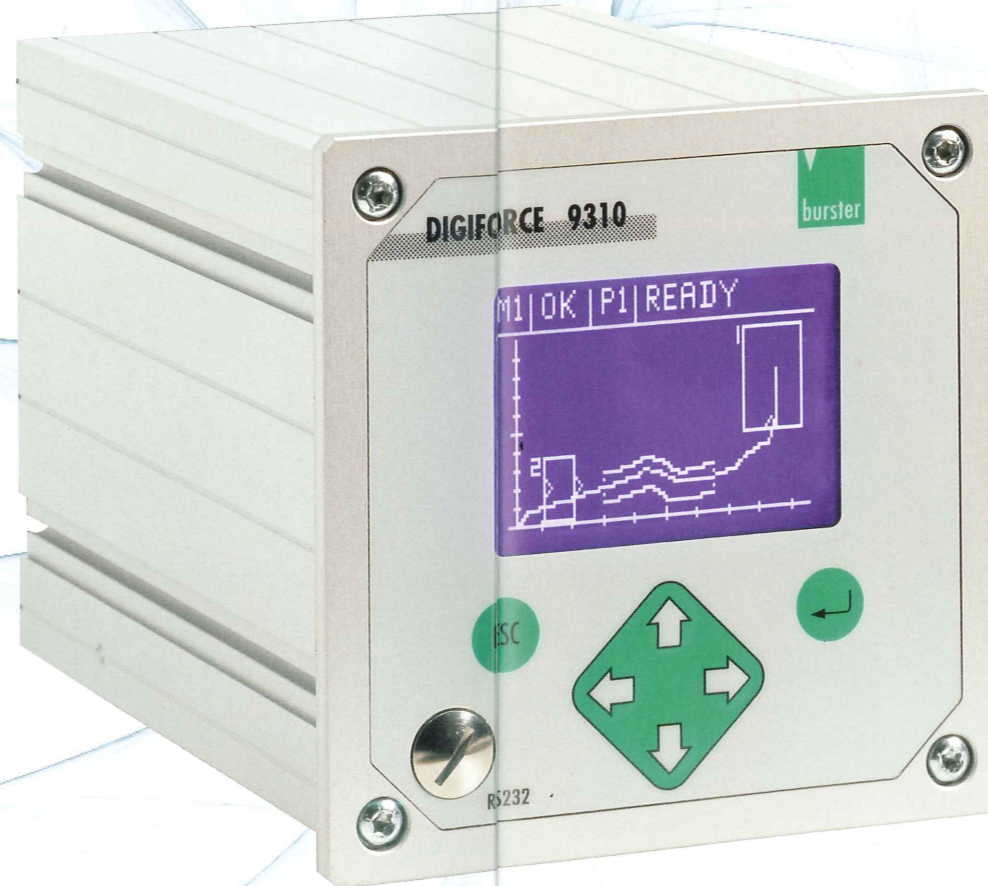
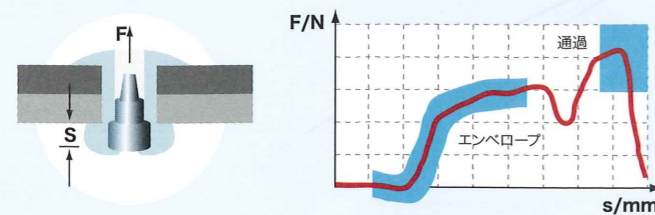
- 圧入カーブを連続制御
- ブロックウインドーにより、確実な圧入ストロークを確認
- 部品の合否を「DIGIPILOT 5510」経由で通知。さらにオプションとして、不合格の場合にはプレスをロック
- ユニットカウンターを統合



## 用途: リベット打ち作業のモニタリング

ABSコンポーネント用リベット打ちのプロセスをモニタリング

- 高速加工でも確実にモニタリング
- 素材の特性や公差のずれ、接続先部品の欠落、誤ったリベットタイプを検知
- プログラムのパラメーターを、極めて迅速に変更
- PC用ソフトウェア「DigiControl 9310」による容易なセットアップ



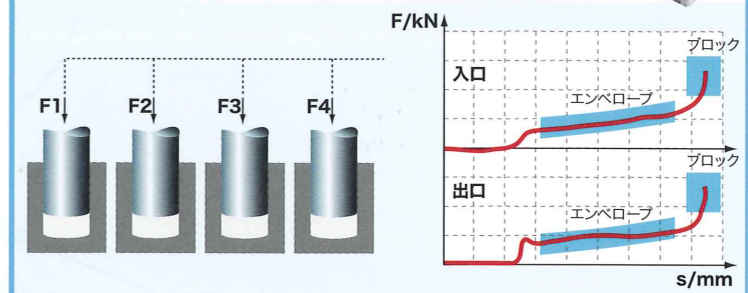
## DIGIFORCE® 9310

- DMS、ピエゾ、電位差の各種センサー、およびプロセス信号を取得
- 柔軟性に優れたウインドー/エンベロープ技術、およびトレンド追跡を利用したカーブの評価
- 手動ワークステーションにも、自動システムにも対応
- 8種類の部品に合わせた、8種類の診断プログラム
- RS485、イーサネット、またはオプションのProfibusによるネットワーク化が可能
- パラレルI/OポートまたはProfibusを経由した制御
- 圧入カーブの画像表示
- 未経験のスタッフでも分かりやすい測定原理
- 複数チャンネル対応、測定データ記録用のPC用ソフトウェア「DigiControl」、デバイスグループの形成
- オプションとして、クリンチポイントのモニタリング、残りの板厚の記録と評価機能
- パネル対応型、テーブル対応型、制御キャビネット対応型で納品可能
- 外部電源は100V~240V、制御キャビネット対応型モジュールはDC24V

## 用途: 結合部のモニタリング

複数チャンネルのイーサネットベースでシリンダーヘッドの結合部をモニタリング

- 「DIGIFORCE® 9310」制御キャビネットモジュールを直列に接続して、複数チャンネルを低コストでセットアップが可能
- 評価結果はProfibus DP経由でPLCに転送
- ホストコンピューターが、イーサネット経由ですべての測定データを記録。各部品の確認が容易
- プロセスの進行状況を、設定された変位と時間ごとに、最大0.2ミリ秒のサンプリングで高速モニタリング
- PC用ソフトウェア「DigiControl」により、複数チャンネルの測定データを視覚化



## 用途: 圧入のモニタリング

ベアリングカップへのボールベアリングの圧入

- エンジンや駆動部の生産に、低コストなモニタリング
- プロセスに問題が発生した場合は、オンラインのウインドーで、そのプロセスを開始する前にキャンセル。ツールやコンポーネントの損傷を防止
- プロセスに関連する測定値を、Profibus DP経由で転送
- プロセスの評価において、エンベロープとウインドー評価の融合が可能
- 最大8セットの部品用パラメーターを管理
- 複数の変位基準を設定可能

